



# TEKNOKOM DEPO OTOMASYON SİSTEMİ

Size yeni bir inovasyonumuz var !!

Sizi , işinize geri dönüşü en hızlı yatırımı yapmaya davet ediyoruz.



## TEKNOKOM AKILLI KONVEYÖR BANT SİSTEMLERİ

- ✓ Ecza Depoları,
- ✓ İtiryat Depoları,
- ✓ Yedek Parça Toptancıları,
- ✓ Gıda Toptancıları,
- ✓ e-Market İşletmeleri
- ✓ Toptan Pazarlama-Satış-Dağıtım yapan diğer iş kolları

## SİSTEMİN SİZE KAZANDIRDIKLARI

- ✓ Daha hızlı sipariş hazırlama,
- ✓ Azalan hazırlama hataları,
- ✓ Sıkışık alanlarda hızlı servis,
- ✓ Müşteri memnuniyeti,
- ✓ Azalan stok hataları,
- ✓ En yeni teknoloji kullanımı,
- ✓ Kolay iş planlama ve izlenebilirlik,
- ✓ Personel iş kapasitesinde artış,
- ✓ İş optimizasyon gereçleri ile değişen iş koşullarına kolay adaptasyon..

### İŞİNİZİ GELİŞTİRİN

- ✓ Hız,
- ✓ Düzen,
- ✓ Doğruluk,
- ✓ Yeni Teknoloji,
- ✓ Ekonomik,
- ✓ Çevreci,
- ✓ Sağlıklı,
- ✓ Güvenli,
- ✓ Uzun Ömürlü
- ✓ Modüler

## Sipariş Hazırlama Otomasyonu Çalışma Şekli

Sipariş hazırlama stok sahası, **hücre** adı verilen bölümlere ayrılır. Bu bölümlerde her ürün kendi adresinde yer alır. Ürün yerleştirilmesi yapılırken, hızlı giden ürünlerin toplama bölgesi yakınına yerleştirilmesine dikkat edilir.

Akıllı konveyör sistemi, sipariş toplama kasesini ilgili hücrelere sıra ile taşır. **Kasa**, siparişte ürünü bulunmayan hücrelere uğramaz.

Her hücre kasa girişi için bir adet giriş kapısı ve sipariş toplama kasalarının beklemesi için serbest konveyör alanına sahiptir.

Hücrelerde sipariş hazırlama, el terminalleri kullanılarak yapılır. Sipariş hazırlanan kasa, hücre önündeki taşıyıcı **konveyör** bant üzerine bırakılır.

Sipariş toplama kasesi, daha önce uğramış olduğu hücreye **yeniden uğramaz**. Kasa, üzerindeki siparişte ürünü olan bütün hücreleri dolaştıktan sonra, sistemin sonundaki konveyör bant üzerine taşınır. Bu sırada siparişin faturası ya da irsaliyesi dökülüp, ilgili kasa içerisine konur. Bu noktada sipariş sevkiyata hazırdır.





## AKILLI TEKNOLOJİ

- ✓ Akıllı,
- ✓ Sağlam,
- ✓ Sessiz,
- ✓ Düşük Bakım Maliyeti
- ✓ Uzun Ömürlü,
- ✓ Ölçeklenebilir,
- ✓ Taşınabilir,
- ✓ Tak-Çalıştır,
- ✓ Esnek Çözümler,
- ✓ Kısa zamanda yatırımı geri kazanım

## Sistemde Kullanılan Konveyör Bant Ünitelerinin Avantajları

- ✓ Hareketli konveyör bant üniteleri, her biri kendi kendini denetleyebilen akıllı taşıma bölgelerinden oluşmuştur.
- ✓ Her bölge, üzerinde yük olmadığı otomatik olarak çalışmasını durdurur. Bu özellik, enerji tasarrufu sağladığı gibi, malzeme ömrünü de uzatır.
- ✓ Konveyör üzerine, birbirine yapışık olarak bırakılan ürünler, her akıllı bölgede 1 adet kalacak şekilde otomatik olarak birbirinden ayrışırlar.
- ✓ Akıllı bölgeler sürekli olarak birbirleriyle haberleşirler. Bir sonraki bölge meşgul olduğunda, önceki bölge otomatik olarak durur. Bu sayede yükler konveyör üzerinde hiçbir şekilde çarpılmazlar.
- ✓ Sessiz çalışma ortamı < 60 dB (Yüksüz durumda)
- ✓ Her modül tak çalıştır özelliğine sahip olduğundan, sistem kolayca taşınabilir ve başka bir sisteme dönüştürülebilir.
- ✓ Sistemi oluşturan modüller normal kullanımda, bakım gerektirmeyen uzun ömürlü parçalardan oluşmaktadır. En düşük çalışma ömrü motorlarda 20.000 saattir.
- ✓ Sistemde sık arıza yapan ve sürekli bakım gerektiren parçalar bulunmamaktadır. Bu yüzden düşük bir yedek parça envanteri tutmak yeterli olmaktadır.
- ✓ Sistemin tümünde 24V DC enerji kullanıldığından hayati tehlike bulunmamaktadır.







## KONTROL SİZDE

- ✓ Anlık animasyon,
- ✓ Kayıttan animasyon,
- ✓ WEB teknolojisi,
- ✓ Platform bağımsız,
- ✓ Kontrol,
- ✓ Analiz,
- ✓ Raporlama,
- ✓ Entegrasyon,
- ✓ Modüler



## YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- ✓ Web tabanlı yazılım ile platform bağımsız çalışma,
- ✓ I-Pad ve I-Phone uygulamaları,
- ✓ Anlık durum animasyonu,
- ✓ Geçmiş zaman izleme animasyonu,
- ✓ Sistem üniteleri test uygulamaları,
- ✓ Sensör log dökümleri,
- ✓ Zaman bazlı performans analizleri,
- ✓ Performans grafikleri,
- ✓ Detaylı Raporlar,
- ✓ Sistem optimizasyon raporları,
- ✓ Ana sistem yazılımları ile standart haberleşme alt yapısı

## İSTEĞE BAĞLI YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- ✓ Depo stok yönetimi yazılımı
- ✓ Sipariş hazırlama yazılımı
- ✓ Stok sayım yazılımı
- ✓ Sevkiyat takibi yazılımı



# TEKNOKOM DEPO OTOMASYON SİSTEMİ

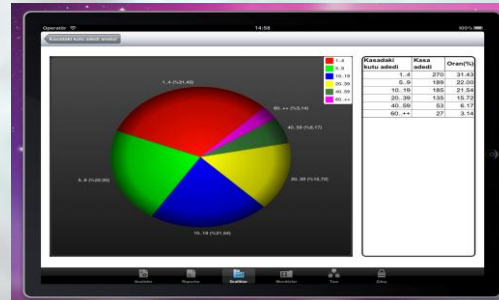
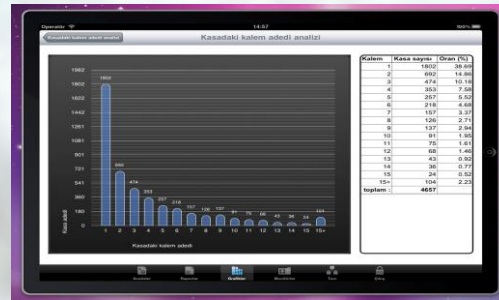
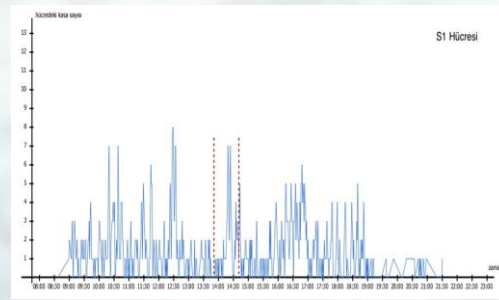
## ÖRNEK EKKRAN GÖRÜNTÜLERİ



On-line Durum  
İzleme

### İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

- ✓ Stok Kontrol,
- ✓ Sipariş Hazırlama,
- ✓ Sayım Takibi,
- ✓ Sevkiyat Takibi



Çeşitli Grafik Raporlar

Size uygun projelendirme için başvuru adreslerimiz : Tel : 0-232-7659065

WWW.TEKNOK.COM  
INFO@TEKNOK.COM

Fax : 0-232-7659060

İYTE KAMPÜSÜ A3 BLOK NO:3 GÜLBAHÇE KÖYÜ URLA/İZMİR



TEKNOKOM  
ELEKTRONİK SAN ve  
TİC.A.Ş