



# TEKNOKOM DERİ İŞLEME ÜRETİM TAKİP SİSTEMİ

## İşletmenizi kontrol altına almak artık çok kolay !!



Üretim ana malzemesinin doğal ve değişken bir yapı olması nedeniyle , deri üretim süreçlerinin takibi esnek ve izlenebilir olmayı zorunlu kılar.

Teknokom Deri İşleme Üretim Takip Sistemi, bir deri işleme organizasyonunda gerçekleştirilen işlemleri , izleyip organize etmek , bu işlemler sonucu elde edilen yarı mamul ve mamullerin takibini yapmak, bu takip sonucu oluşan veriler üzerinden gerçekleştirilecek analizler yolu ile, üretim ve karlılık artışı gerçekleştirmeyi hedefleyen bir yazılım sistemidir.

Üretim yapısı gereği , deri işleme süreçleri değişken ve tecrübe gerektiren süreçlerdir. Bu sebeple, geçmiş üretim verilerini değerlendirmek ve bu verileri üretimde yönlendirici olarak kullanmak çok kıymetlidir. Kullanıcıları yormadan , kurallar içerisinde ve maksimum bilgi sağlayarak , üretim yapmaya sevk etmek dikkat edilecek unsurlardan bazılarıdır.

### İŞİNİZİ GELİŞTİRİN

- ✓ Hız,
- ✓ Düzen,
- ✓ Doğruluk,
- ✓ Yeni Teknoloji,
- ✓ Modüler Yapı,
- ✓ Analiz,
- ✓ Takip

### SİSTEM UNSURLARI

- ✓ Hammadde Stok Takibi,
- ✓ Ürün Tarifleri,
- ✓ Ham Deri Alım ve Satış Takibi,
- ✓ Dövizli Ürün Sipariş Takibi,
- ✓ İşlenti Reçeteleri,
- ✓ Dolap Hareketleri,
- ✓ Krom Hareket Takibi,
- ✓ Yarma İşlemleri,
- ✓ Boyama Sonrası İşlenti Takibi,
- ✓ Finisaj Reçeteleri,
- ✓ Finisaj Kayıtları,
- ✓ Finisaj İşlem Kayıtları,
- ✓ Kalite Kontrol,
- ✓ Sevkiyat Takibi,
- ✓ Yarı Mamul ve Mamul Sayım İşlemleri,
- ✓ Barkodlu Üretim Takibi
- ✓ Rapor ve Analizler,
- ✓ Diğer Yazılım Sistemleri ile Entegrasyon



# TEKNOKOM DERİ İŞLEME ÜRETİM TAKİP SİSTEMİ

## SİSTEMİN SİZE KAZANDIRDIKLARI



- ✓ Barkodlu hammadde stok takibi,
- ✓ Reçetelere uygun olarak otomatik tüketim kayıtları,
- ✓ Ham deri alış ,satış ve asorte uygulamaları sayesinde, ham deri stoğunun takibi.
- ✓ Esnek Yöre,cins,klasman tarifleri ve bu tariflere göre performans ve verimlilik analizleri ,
- ✓ Üretime çıkılabilecek ham deri stoğunun ayrıştırılması,
- ✓ Ham deri ve üretim partilerinin takibi,Parti birleştirme,asorte imkanları,
- ✓ Ürün sipariş ve termin takibi imkanı,
- ✓ Esnek ,kolay ve üretimin yapısına uygun dolap reçete tarifleri,(üretim safhası, ilgili hammadde ve zaman bilgileri)
- ✓ Reçete bilgisinden üretim kaydı oluşturma imkanı,
- ✓ Gerçekleştirilmiş üretim bilgilerinden otomatik reçete kayıtları,
- ✓ Reçeteden farklı gerçekleştirilen üretim bilgilerinin analizi,
- ✓ Dolap , üretim ve tüketim analiz ve raporları sayesinde üretim değerlendirme,
- ✓ Krom ve Yarma hareket kayıtları ve yarı mamul takibi,
- ✓ Yarı mamul satış imkanı,
- ✓ Üretim sırasında yaşanan kayıpların, duruşların takibi ve analizi
- ✓ Kolay işlenti kayıtları,
- ✓ Finisaj reçetelerinde yapılacak değişiklikler için miktar hesaplama aracı,
- ✓ Finisaj tüketim raporları ile detaylı üretim analizi,
- ✓ Kalite Kontrol Kayıtları ile , hata ve kategorize etme imkanı,
- ✓ Barkodlu mamul ve sevkiyat takibi





## KONTROL SİZDE

- ✓ Durum gösteren raporlar,
- ✓ WEB teknolojisi,
- ✓ Platform bağımsız,
- ✓ Üretim ve Tüketim analizleri,
- ✓ Reçeteden üretim kaydı,
- ✓ Üretimden reçete kaydı,
- ✓ Entegrasyon,
- ✓ Modüler yapı



## YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- ✓ Web tabanlı yazılım ile platform bağımsız çalışma,
- ✓ Kurulum gerektirmeyen tasarım,
- ✓ Esnek tarif imkanları,
- ✓ Kolay kullanım,
- ✓ Basit ve sade arayüz,
- ✓ Güvenilir altyapı,
- ✓ Üretim ve tüketim raporları,
- ✓ Tüketim analizleri,
- ✓ Yöre,kalite , cins , cinsiyet üzerinde performans takibi,
- ✓ Kısa uygulama zamanı,
- ✓ Ana sistem yazılımları ile haberleşme imkanı

## İSTEĞE BAĞLI YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- ✓ Satın alma modülü,
- ✓ Fatura modülü,
- ✓ Cari-Muhasebe sistemi



# TEKNOKOM DERİ İŞLEME ÜRETİM TAKİP SİSTEMİ

## ÖRNEK EKРАН GÖRÜNTÜLERİ



### İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

- ✓ Satın Alma Modülü,
- ✓ Fatura Modülü,
- ✓ Cari-Muhasebe Sistemi

Kullanıcı : teknok Dolap Hareketleri Sifre Çıkış

ADMIN  
Değişmez Bilgi Girişleri  
Finisaj  
Ham Deri  
Hammadde  
Krom Sıkma-Asorte  
Krom İşleni  
Kullanıcı-Tema Tarifleri  
Reçete Tarifi  
Sabit Bilgi Girişleri  
Sevkiyat  
Süreç  
Teknok Testleri  
Yarma

Üretim İşlemleri  
Dolap Hareketleri  
Dolap Çalışma  
Makina Çalışma  
Dolap Tüketim Raporu  
Yarma Seçim Listesi  
Ürün-Sipariş

Dolap Hareketi Arama  
Dolap Hareketleri  
Reçete  
4 KRUPON 3-4-3-6 SIGIR KEMERLIK SIYAH KAMPANA  
5 DENEME YARMA SÜET 1.4-1.6 BEBECİ COBALT  
6 DENEME YARMA SÜET 1.4-1.6 BEBECİ 01 WHITE OFF  
7 İNDIOS 1.1-1.3 NO:3 VE NO:10 YEŞİL KUNDURA  
8 İNDIOS.1.2-1.4.SIYAH MARCO/O-9-1.1.112.SEÇKİNLER

Dolap Hareket Kaydı  
Reçete : DENEME YARMA SÜET 1.4-1.6 BEB  
Makina : BOYA DOLABI 5  
Açıklama : YARMA SÜET 1.4-1.6 COBALT BEBECİ  
Başlangıç Tarihi : 24.10.2009 18:15  
Bitiş Tarihi :  
değiştir sil temizle

Dolap Hareket Detayları  
Reçete : DENEME YARMA SÜET 1.4-1.6 BEBECİ COBALT Reçete Tipi : Boyama  
Toplam KG : 240 Toplam Adet : 64  
Makina : BOYA DOLABI 5 Çap : 189  
Başlangıç Tarihi : 24.10.2009 18:15 Bitiş Tarihi :  
Bu işin sorumlusu : YUSUF BAŞBAYRAM Dolap Partı No : 6114

	tüm verileri kaydet	sayfayı tekrar yükle	tüm verileri reçeteden tekrar yükle					
1	YIKAMA	SU	SU	200.0	480.0	+	KG	0
2	YIKAMA	SABUN	TERGOLIX W-01-TR LIQ	0.5	1.2	+	KG	0
3	YIKAMA		OKSALIK ASIT	0.5	1.2	+	KG	60
4		SU	SU	150.0	350.0	+	KG	0
5	RETENAJ		SYNTHOL PX 993	1.0	2.4	+	KG	20
6	RETENAJ	KROM	TANKROM AB	4.0	9.6	+	KG	0
7			SODYUM FORMIAT	1.5	3.6	+	KG	0
8	RETENAJ	soda	SODYUM BİKARBONAT	1.5	3.6	+	KG	60
9	RETENAJ		TANICOR KNB TR	1.5	3.6	+	KG	0
10	NÖTRELİZASYON		SODYUM FORMIAT	1.5	3.6	+	KG	30

Giriş Bilgileri Değiştirme Ekranı

Kullanıcı : teknok Finisaj Miktar Hesaplama Sifre Çıkış

ADMIN  
Değişmez Bilgi Girişleri  
Finisaj  
Crust  
Finisaj Reçete Safhaları  
Finisaj Reçeteleri  
Finisaj Hareketleri  
Finisaj Çıkış Nitelikleri  
Finisaj Miktar Hesaplama  
Finisaj Tüketim Raporu  
Finisaj Kalite Kontrol  
Ham Deri  
Hammadde  
Krom Sıkma-Asorte  
Krom İşleni  
Kullanıcı-Tema Tarifleri  
Reçete Tarifi  
Sabit Bilgi Girişleri  
Sevkiyat

Finisaj Hareket Miktar Ayarlama İşlemleri  
Hesap küsurat derinliği : 4

Elimizdeki Miktar : 210 Hedeflenen Miktar : 150 Sonuç

Element	Miktar (Oransal)	Element	Miktar (Oransal)	Element	Miktar
deneme 1	120	deneme 1	100	deneme 1	9.6066
deneme 2	13	deneme 2	15	deneme 2	4.6446
deneme 3	27	deneme 3	20	deneme 3	0
deneme 4	50	deneme 4	50	deneme 4	11.2112

Eklenmek Miktarlar  
ik karışmadan alınacak miktar:134.5345

Yeni Elementler  
Element Miktar

bir finisaj hareketinden safha seç bir finisaj hareketinden hammadde karşımı seç seçimleri temizle

Kullanıcı : teknok Reçete Tanımları Sifre Çıkış

ADMIN  
Değişmez Bilgi Girişleri  
Finisaj  
Ham Deri  
Hammadde  
Krom Sıkma-Asorte  
Krom İşleni  
Kullanıcı-Tema Tarifleri  
Reçete Tarifi  
Reçete Safha Tamamları  
Sabit Bilgi Girişleri  
Sevkiyat  
Süreç  
Teknok Testleri  
Yarma  
Üretim İşlemleri  
Ürün-Sipariş

Reçete Arama  
Reçete Tipi : Açıklama :  
Reçeteler  
PROBEO D3-F11 BOTONIAL KUNYAK FURK Boyama  
PROBEO D3-F11 BOTONIAL SAMPANYA FURK Boyama  
2011 YAZ-RENKLERI-PESKA YAKMALK Boyama  
2011 YAZ-RENKLERI FİBRE Boyama  
2011 YAZ-RENKLERI AMARELLO YAKMALK Boyama  
2011 YAZ-RENKLERI AQUA YAKMALK Boyama  
2011 YAZ-RENKLERI ASOR-TART Boyama

Reçete Kaydı  
Reçete Açıklama : 2011 YAZ-RENKLERI FİBRE  
Reçete Tipi : Boyama  
değiştir sil temizle  
gözetme farkı kaydet

Reçete-Safha İşlemleri  
NOTRELİZASYON 40 3 Sa. KONTROL SÜZ YIKAMA  
RETENAJ 51 30 Dk.  
BOYAMA 52  
BOYAMA 54 1 Sa. keski kontrol  
YAGLAMAMA 56 8 Dk.  
YAGLAMAMA 58 1 Sa. 30 Dk.  
FİNASYON 61 30 Dk.

Reçete-Safha İşlemleri Kaydı  
Safha : YAGLAMAMA  
Sıra : 56  
Süre : Gün Saat Dakika  
İşlem :  
değiştir sil temizle

Safha Hammadde Seçimleri  
Hammadde Sıra Yüzdeleri Oran  
SODYUM TRİPOLFOSFAT 15 0.5  
SULPHROL C 20 8.0  
POLYOL LT 353 30 8.0  
SYNTHOL ZN 35  
BUSAN 116 36  
SULPHROL EG 60 40 3.0

Safha Hammadde Kaydı  
Hammadde : SULPHROL C  
Sıra : 20  
Oran : 8.0  
değiştir sil temizle



Size uygun projelendirme için başvuru adreslerimiz : Tel : 0-232-7659065

WWW.TEKNOK.COM  
INFO@TEKNOK.COM

Fax : 0-232-7659060

İYTE KAMPÜSÜ A3 BLOK NO:3 GÜLBAHÇE KÖYÜ URLA/İZMİR



TEKNOKOM  
ELEKTRONİK SAN ve  
TİC.A.Ş